



FESTER EPOXINE 100

Recubrimiento epóxico

Recubrimiento epóxico termofijo, poliamídico de dos componentes, con solventes y aditivos que al mezclarse producen un compuesto de baja viscosidad, y al ser aplicado forma una capa protectora y decorativa, con propiedades de dureza y durabilidad.

USOS

Para el recubrimiento y protección de elementos en el ámbito industrial y comercial tales como: tanques, maquinaria, tuberías, estructuras metálicas y de concreto, pisos, paredes y otros materiales.

VENTAJAS

- Brinda protección y buen acabado con alta durabilidad.
- Protege los elementos expuestos a ambientes corrosivos y con constante lavado.
- Protege de la corrosión ocasionada por la humedad, el ambiente salino y eventualmente del ataque de la mayoría de las diluciones de ácidos ligeros, álcalis, solventes, aceites, entre otros
- Alta adherencia sobre concreto, metal, madera, fibrocemento, etc.
- Forma capa continua y flexible.
- Resiste impacto directo.
- Buena Resistencia a la abrasión o desgaste.
- Al aplicarse a superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C., no pierde sus propiedades.
- Debido a las características anteriores, Fester Epoxine 100 conserva sus propiedades durante largo tiempo.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie.

Sobre concreto: Endurecido, seco, limpio y estructuralmente sano, se procede a abrir poro mediante chorro de arena (Sand blast), medios mecánicos abrasivos o químicos con ácido muriático (grado comercial) diluyendo 1 parte de ácido en 3 partes de agua. Si se hace químicamente, sature previamente, la superficie a tratar, con agua limpia, elimine el exceso con escoba. Aplique la dilución vertiendo de manera uniforme distribuyendo en corto con una escoba suave, deje reposar de 10 a 15 minutos y mediante cepillo de raíz restriegue firmemente en toda la superficie para ayudar a abrir el poro, posteriormente enjuagar con abundante agua para eliminar los lodos y residuos de ácido. El concreto deberá dejarse secar totalmente para no poner en riesgo la adherencia.



Nota: Para el uso de ácidos, es indispensable utilizar equipo de protección personal como guantes de hule, peto, mascarilla para vapores y goggles.

No usar Acido en recintos cerrados o mal ventilados.

No manejar ácido en envases metálicos.

No utilizar ácidos en la industria metal mecánica.

Sobre madera: Lije la superficie asentando y eliminando cualquier material que no esté firmemente adherido.

Sobre metal: Según la norma ASTM D-2200 usando chorro de arena (Sand blast), u otros métodos mecánicos hasta dejar la superficie a metal blanco.

Imprimación.

En superficies de concreto aplique Fester Epoxine 100 con 20% de thinner std. En superficies de madera aplique Fester Epoxine 100 con 30% de thinner std.

Para metales, ferrosos (acero al carbón), es necesaria la aplicación de un primario anticorrosivo epóxico cromato o fosfato de zinc. Seguir las recomendaciones del primario correspondiente. Para el caso del thinner std. y dada la variabilidad de éste en el mercado, se recomienda hacer una



pequeña prueba donde se observará, que se integre totalmente, baje la viscosidad y no afecte el brillo.

Mezclado.

Fester Epoxine 100: Deberá mezclarse previamente la parte "A" hasta lograr total homogeneidad. Adicionar la parte "B" sobre la parte "A" y mezclarse perfectamente arrastrando el material de las paredes y el fondo del bote, logrando la incorporación total hasta obtener una apariencia uniforme. El material mezclado tiene una vida útil de 14 horas a 25°C. y puede variar dependiendo de la temperatura ambiente (se recomienda utilizar el producto en las primeras 6 hrs de haber incorporado las partes A y B).

Mezcle unidades completas.

Nota: Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote.

Aplicación.

Una vez preparada la superficie y seco el primario, aplique la primera capa de Fester Epoxine 100 sin diluir, por medio de brocha o rodillo de felpa corta resistente a solventes, y con el rendimiento indicado.

En el exterior de tanques y para estructuras metálicas, puede aplicarse con equipo para aspersión diluyendo con un 10% de thinner std. Para lograr adherencia eficiente con las capas subsiguientes se debe tomar en cuenta el secado al tacto (momento en que el Fester Epoxine 100 pueda ser tocado con la yema de los dedos sin mancharse), es entonces cuando debe aplicarse una segunda o tercera capa. En caso de secado total del material, proceda a abrir poro con lija de agua para promover la adherencia, limpie con trapo humedecido en thinner std y proceda a aplicar la siguiente capa. Herramienta y salpicaduras deben limpiarse inmediatamente con thinner comercial std.

Se recomienda aplicar mínimo 2 capas de acabado.

RENDIMIENTO

Imprimación.

Concreto con Fester Epoxine 100 con 20% de thinner std.
De 4 a 5 m²/L

Madera con Fester Epoxine 100 con 30% de thinner std.
De 6 a 8 m²/L

Aplicación.

Concreto y madera a de 6 a 7 m²/L por capa

Esto genera un espesor de película de 2.0 a 2.3 mils del Fester Epoxine 100 por capa

INFORMACIÓN IMPORTANTE

En aplicaciones en donde el Fester Epoxine 100 esté expuesto a la intemperie, la película tiende a perder características estéticas (sufre caleo), pero no pierde sus propiedades de protección.

Ante la necesidad de resistencia química, es recomendado sólo para diluciones ligeras; ante ácidos el acabado puede tornarse amarillento.

PRECAUCIONES

Fester Epoxine 100, contiene solventes.

Utilizar el equipo de protección personal recomendado, consultar la hoja de seguridad.

Nunca aplique el Fester Epoxine 100 en lugares cerrados o con poca ventilación.

Evite inhalación y el contacto con los ojos y la piel.

No aplique ni almacene cerca de flamas, chispas o cualquier otra fuente de ignición.

Mantenga los envases cerrados.

No se deje al alcance de los niños.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Unidad de 4 litros (parte "A" + "B") Parte "A": En bote de 4 L Parte "B": En bote de 1 L
COLORES	Gris concreto Gris perla Blanco
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	5 piezas superpuestas 5 camas

PROPIEDADES ECOLÓGICAS

Fester Epoxine 100, contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.



PROPIEDADES FÍSICAS

PRUEBA	METODO ASTM	VALORES TÍPICOS DE COLORES	
		ESPECIFICACIÓN	VALOR TÍPICO
Densidad, g/cm ³	D-1475	1.11 ± 0.02	1.12
Material no volátil %	D-2369 MOD	52.5± 1.0	51.5
% de sólidos en volumen	D-2697	35.0 ± 1.0%	35.0
Secado al tacto (4 milésimas de pulgada húmeda)	D-1640	35 min. Max.	28
Secado total (4 milésimas de pulgada húmeda)	D-1640	24 hrs. max	21
Viscosidad Copa Ford No. 4	D-1200	28 - 58 seg	37
Estabilidad en el envase	D-1849	24 meses	Cumple



Henkel Capital S.A. de C.V.,

Boulevard Magnocentro No 8, Piso 2, Col. Centro Urbano Interlomas, Huixquilucan, Estado de México, CP 52760

Atención al consumidor: 01800-FESTER7 web.fester@henkel.com www.fester.com.mx

La información anterior, en particular las recomendaciones para el manejo y uso de nuestros productos, se basa en nuestros conocimientos y experiencia profesionales. Como los materiales y las condiciones pueden variar con cada aplicación y por lo tanto están más allá de nuestra esfera de influencia, se recomienda realizar pruebas suficientes para comprobar la idoneidad de nuestros productos para el método de aplicación previsto y el uso. Responsabilidad legal no puede ser aceptada sobre la base de los contenidos de esta ficha técnica o algún consejo verbal dado a menos que haya evidencia de dolo o negligencia grave de nuestra parte. Esta hoja de información técnica reemplaza todas las ediciones previas pertinentes para este producto y se complementa con la información contenida en la hoja de seguridad correspondiente, se recomienda su consulta previo a la aplicación de este producto.