

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-2c SL

SELLADOR ELÁSTICO DE ALTO DESEMPEÑO A BASE DE POLIURETANO, AUTONIVELANTE DE 2-COMPONENTES.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex®-2c SL es un sellador elástico de alta calidad a base de poliuretano de dos componentes. Su mecanismo de curado es químico en una consistencia autonivelante. Cumple con la norma **ASTM C-920, Type M, Grade P, Class 25, Uso T, NT, M, G, A, O, I**. Especificación federal TT-S-00227E, Tipo 1, Clase A.

USOS

- Se adhiere a la mayoría de los sustratos comúnmente encontrados en la construcción.
- Ideal para aplicaciones horizontales
- Está indicado para juntas de profundidad mínima de 6 mm (1/4").
- Ideal para el sellado de juntas horizontales.
- En condiciones sumergidas, como en canales o estanques de agua.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Resistente a carburantes.
- Capacidad para absorber movimientos de expansión y contracción de 50%.
- Al poseer un mecanismo de curado químico es posible elaborar juntas de más de 12 mm de profundidad.
- Alta elasticidad con una consistencia flexible, firme y durable.
- Alta resistencia al corte y desgarramiento.
- Gran adherencia a diversos sustratos, sin necesidad de imprimación.
- Excelente propiedad autonivelante.
- Pintable.
- Resistente al agua, ácido diluïdos y a las aguas servidas domiciliarias.
- Consistencia de autonivelación, fácil de aplicar en juntas horizontales.
- Fácil de mezclar.
- Se puede pintar con pinturas a base de agua, aceite y goma.
- Resistente a derrames de combustible de avión.

INFORMACION DEL PRODUCTO

| | |
|-------------------------------|---|
| Base Química | Poliuretano. |
| Presentación | Unidad de 1,5 galones / 5.7 litros (A+B). |
| Color | Gris |
| Conservación | 12 meses a partir de la fecha de fabricación en su envase original bien cerrado, bajo techo, en un lugar fresco y seco. |
| Condiciones de Almacenamiento | Sikaflex®-2c SL debe estar en un lugar seco con temperatura entre 4°C y 35°C. |

INFORMACION TECNICA

| | | |
|----------------|--------|---|
| Dureza Shore A | 40 ± 5 | (21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D-2240) |
|----------------|--------|---|

| | | |
|---|--|--|
| Resistencia a Tracción | 175 PSI (12.3 kg / cm ² aprox.) | (21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D 412) |
| Tensile Stress at Specified Elongation | 100 PSI (7 kg / cm ² aprox.) a 100 % | (21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D 412) |
| Elongación a Rótura | 650 % | (21 días a 73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D-412) |
| Adhesion in Peel | Fuerza de cáscara (concreto) 13.61 Kg. | Pérdida de adherencia 0 % (73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (Fed Spec. TT-S-00227E) |
| Resistencia al Desgarro | 100 lbs/in (17.86 kg/cm) | (73 °F (23 °C) y 50 % R.H.) (ASTM D-624) |
| Capacidad de Movimiento | ±50% | (ASTM C 719) |
| Resistencia Química | Buena resistencia al agua, ácidos diluidos, alcalinos diluidos y aguas residuales residenciales. Consulte al servicio técnico para datos específicos. | |
| Resistencia a la Intemperie | Excelente | |
| Temperatura de Servicio | -40 °C a 75 °C | |

Diseño de Juntas

El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse al movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 10 mm ($\frac{1}{4}$ pulgada) y ≤ 35 mm ($1 \frac{1}{2}$ pulgada). Se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 1: 0.8 (para excepciones, consulte la tabla a continuación). Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición específica del edificio y las juntas. Para juntas más grandes, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Sika.

Anchos de junta estándar para uniones entre elementos de concreto:

| Distancia conjunta (m) | Mín. Ancho de la junta (mm) | Mín. profundidad conjunta [mm] |
|------------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| 2 | 10 | 10 |
| 4 | 15 | 12 |
| 6 | 20 | 17 |
| 8 | 28 | 22 |
| 10 | 35 | 28 |

Dependiendo de las regulaciones locales, use el texto / las tablas resaltados en amarillo de acuerdo con las directrices de EE. UU.

Los selladores deben diseñarse con una profundidad de unión de no menos de $\frac{1}{4}$ " y no más de $\frac{1}{2}$ ". Todos los selladores expuestos al tráfico deben tener una profundidad de $\frac{1}{2}$ " independientemente del ancho de la junta.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento 1 galón: Rendimiento en pies lineales

| Ancho / Profundidad | 1/4" | 3/8" | 1/2" |
|---------------------|-------|-------|------|
| 1/4" | 307.9 | | |
| 3/8" | 205.3 | 136.8 | |
| 1/2" | 153.9 | 102.6 | 77.0 |
| 3/4" | 102.6 | 68.4 | 51.3 |
| 1" | | | 38.5 |
| 1.25" | | | 30.8 |
| 1.5" | | | 25.7 |

| | | | |
|--------------------------------|---|---|--------------|
| Material de Apoyo | Utilice como fondo de junta espuma de polietileno de celda cerrada del diámetro adecuado. | | |
| Temperatura Ambiente | 40 °F (4 °C) a 100 °F (38 °C). El sellador debe instalarse cuando la junta está en el rango medio de su movimiento anticipado. | | |
| Temperatura del Soporte | 40 °F (4 °C) a 100 °F (38 °C). El sellador debe instalarse cuando la junta está en el rango medio de su movimiento anticipado. | | |
| Tiempo de Curado | Tiempo de secado al tacto | 6-8 horas | (ASTM C 679) |
| | Curado final | 3 días | |
| Tiempo de Aplicación | 4 horas | (73 °F a (23 °C) y 50 % R.H.) (TT-S-00227E) | |

INSTRUCCIONES DE APLICACION

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

El producto sin curar puede ser removido con un solvente apropiado.

El material curado sólo puede ser removido por medios mecánicos.

PREPARACION DEL SOPORTE

Preparación de la superficie:

Las superficies del sustrato donde se aplicará el producto, deben estar secas, limpias, sanas, libre de aceite, compuestos de curado y otros elementos que impidan una adecuada adherencia. La limpieza debe realizarse con métodos mecánicos. En sellado de juntas colocar un material de fondo (**SikaRod**) para evitar la adherencia a 3 caras.

Imprimación:

En general el uso de imprimante no es necesario. Sin embargo, si se requiere de una imprimación para mejorar la adherencia del sustrato, se deberá utilizar **SikaPrimer- 210**. En la mayoría de los sustratos sólo se requiere de imprimación si el sello estará bajo inmersión de agua después de curado.

Consulte a nuestro Departamento Técnico el imprimante más adecuado. Sobre sustratos cuestionables, se deben hacer pruebas para determinar la necesidad de aplicar imprimante.

MEZCLADO

1. Vacíe el contenido total del componente "B" dentro del componente "A" y mezclar con un taladro de bajas revoluciones (400-600 rpm) y paleta adecuada para **Sikaflex**.
2. Mezcle por 3 - 5 minutos hasta alcanzar un color y consistencia uniforme.
3. A bajas temperaturas (menores a 10°C) mezcle par-

cializadamente, es decir, en el primer minuto mezcle mecánicamente la mitad superior de envase, luego raspe la parte inferior y mezcle por otro minuto, repita el proceso hasta obtener un color y consistencia uniforme. Evite el atrapamiento de aire durante la mezcla.

4. Además, es recomendable acondicionar los envases a una temperatura de aprox. 20°C.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

La temperatura debe estar entre 5°C y 38°C.

En los extremos del rango de temperatura, precondicionar los envases a aproximadamente 20°C. Al utilizarlo como sello de juntas, aplicar el producto con pistola o espátula cuidando de no dejar aire atrapado. **Sikaflex-2c sl** se debe aplicar en las juntas cuando la ranura de la junta está en el punto medio de su expansión y contracción diseñadas. Para colocar, verter o extruir el grado SL (autonivelante) en una dirección y permitir que fluya y nivele según sea necesario. Coloque la boquilla de la pistola en la parte inferior de la junta y llene toda la junta. Manteniendo la boquilla en el interior del sellador, continúe con un flujo constante de sellador que preceda a la boquilla para evitar el atrapamiento del aire. Además, evite la superposición de sellador ya que esto también atrapa el aire. El espesor del sello debe ser por lo menos de 6 mm, la relación ancho:profundidad debe ser 2:1.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y equipos de aplicación con **Sika® Remover-208** inmediatamente después de su uso. Se puede utilizar un solvente convencional. El material endurecido solo puede ser removido mecánicamente. Para limpiar la piel use **Sika® Cleaning Wipes-100**. Se puede utilizar agua y jabón.

LIMITACIONES

- El rendimiento del producto depende principalmente del buen diseño de la junta y de la forma de aplicación del sello.
- Mínima profundidad del sello 6 mm.
- La máxima expansión y contracción de la junta no debe exceder el 50% de ancho.
- El producto no cura al contacto con siliconas.
- Evite el contacto con alcohol y otros solventes durante el curado.
- Dejar curar por tres días antes de inmersión en agua.
- Evite la exposición a niveles superiores de 5 ppm de cloro.
- Evite mezclado excesivo del producto.
- No aplicar si existe riesgo de transmisión de vapor por la junta, ya que se pueden generar burbujas en el sello.
- No alisar con detergente o soluciones jabonosas.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en esta hoja técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que, como resultado de las regulaciones locales específicas, los datos declarados y usos recomendados para este producto, pueden variar de un país a otro. Consulte la hoja técnica local del producto para los datos exactos del producto y usos.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

Hoja De Datos Del Producto
Sikaflex®-2c SL
Febrero 2019, Versión 01.01
020515040000000001

Sikaflex-2cSL-es-MX-(02-2019)-1-1.pdf

