

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3

Sellador elástico de poliuretano con alta resistencia mecánica y química

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 es un sellador de juntas de un componente, curado por humedad, elástico con alta resistencia mecánica y química.

USOS

Sikaflex® PRO-3 está diseñado para juntas de movimiento y conexión en pisos, áreas peatonales y de tránsito (por ejemplo, estacionamientos), almacenes y áreas de producción, aplicaciones en la industria alimentaria, plantas de tratamiento de aguas residuales, construcción de túneles y salas limpias.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento de $\pm 35\%$ (ASTM C 719).
- Muy alta resistencia mecánica y química.
- Curado sin burbujas.
- Buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción.
- Sin disolventes.
- Muy bajas emisiones.

INFORMACION AMBIENTAL

- EMICODE EC1^{PLUS} R.
- LEED v4 EQc 2: Materiales de baja emisión.

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM.
- ISO 11600 F 25 HM.
- ASTM C 920, clase 35.
- Certificado ISEGA para el uso del área de alimentos.
- BS 6920 (contacto agua potable)
- ASTM C 1248 no mancha en mármol.
- ISO 16938-1 no mancha en mármol.
- CSM TVOC probado (ISO-6.8).
- CSM biológico resistente: muy bueno.
- Probado de acuerdo con los principios de DIBt para la exposición a aguas residuales.
- Resistencia contra diesel y combustible para aviones según las directrices DIBt.



INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano con Tecnología de curado <i>i-Cure</i> ®.
Presentación	Salchicha de 600 ml, 20 piezas por caja.
Color	Gris
Conservación	Sikaflex® PRO-3 tiene una vida útil de 15 meses a partir de la fecha de producción, si se almacena en su envase original, sin daños y sellado, y si se cumplen las condiciones de almacenamiento.
Condiciones de Almacenamiento	Sikaflex® PRO-3 debe ser almacenado en condiciones secas, donde esté protegido de la luz solar directa ya temperaturas entre +5 ° C y +25 ° C.

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~37 aprox. (después 28 de días)	(ISO 868)
Módulo de Tracción secante	~0.60 N/mm ² a 100 % de alargamiento (+23 °C) ~1.10 N/mm ² a 100 % de alargamiento (-20 °C)	(ISO 8339)
Elongación a Rotura	~600 % aprox.	(ISO 37)
Recuperación Elástica	~90 % aprox.	(ISO 7389)
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	~8.0 N/mm	(ISO 34)
Capacidad de Movimiento	± 25 % ± 35 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)

Resistencia Química	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sikaflex® PRO-3 es resistente; al agua, al agua de mar, a los álcalis diluidos, a la lechada de cemento y al detergente a base de agua, al diesel y al combustible para aviones según las pautas DIBt. ▪ Sikaflex® PRO-3 no es resistente; a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados y ácidos concentrados y otros hidrocarburos.
---------------------	--

Temperatura de Servicio	-40 °C a +70 °C
-------------------------	-----------------

Diseño de Juntas

El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse al movimiento de la junta requerido y la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 10 mm y ≤ 40 mm. Se debe mantener una relación de ancho a profundidad de 1: 0.8 (para excepciones, consulte la tabla a continuación).

Anchos de junta estándar para uniones entre elementos de concreto para aplicaciones interiores:

Distancia de la junta [m]	Mín. Ancho de la junta [mm]	Mín. Profundidad de la junta [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

Anchos de unión estándar para uniones entre elementos de concreto para aplicaciones exteriores:

Distancia de la junta [m]	Mín. Ancho de la junta [mm]	Mín. Profundidad de la junta [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas pertinentes, antes de su construcción. La base para el cálculo de los anchos de junta necesarios son el tipo de estructura y sus dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes y el material de sellado de juntas, así como la exposición específica del edificio y las juntas.

Para juntas más grandes, póngase en contacto con nuestro Departamento de Servicio Técnico.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Longitud de la junta por salchicha de 600 ml [m]	Ancho de la junta [mm]	Profundidad de la junta [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24

Material de Apoyo	Usar rellenos de junta de polietileno de celda cerrada, como el Sika Rod®		
Tixotropía	~0 mm (20 mm de perfil, 50 °C)		(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C mín / +40 °C máx, mín. 3 °C temperatura por encima del punto de rocío.		
Temperatura del Soporte	+5 °C mín / +40 °C máx.		
Índice de Curado	~3.5 mm/24 horas (23 °C / 50 % r.h.)		(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~60 minutos (23 °C / 50 % r.h.)		(CQP 019-1)
Tiempo de Ejecución	~50 minutos (23 °C / 50 % r.h.)		(CQP 019-2)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El sustrato debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y partículas sueltas o friables. **Sikaflex® PRO-3** se adhiere sin primers y / o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como en edificios de varios pisos, juntas altamente estresadas, exposición a climas extremos o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y / o tratamiento previo:

Sustratos no porosos

- El aluminio, el aluminio anodizado, el acero inoxidable, el acero galvanizado, los metales recubiertos con pintura en polvo o las baldosas esmaltadas deben limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Aktivator-205**. Antes de sellar, deje un tiempo de evaporación de > 15 minutos (<6 horas). Otros metales, como el cobre, el latón y el titanio-zinc, también deben limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Aktivator-205**, y después del tiempo de secado necesario, aplicar **Sika® Primer-210** y permita un tiempo de evaporación adicional de > 30 minutos (<8 horas) antes de sellar las juntas.
- El PVC debe limpiarse y tratarse previamente con **Sika® Primer-215**. Antes de sellar, permita un tiempo de evaporación de > 30 minutos (<8 horas).

Sustratos porosos

- En morteros y ladrillos a base de cemento, concreto aireado y prefabricados de concreto deben imprimarse con **Sika® Primer-210**. Antes de sellar, permita un tiempo de evaporación de > 30 minutos (<8 horas).

Para obtener recomendaciones e instrucciones más detalladas, comuníquese con el Departamento de Servicios Técnicos de Sika Mexicana.

Nota: Los primers son promotores de adherencia. No son un sustituto para la limpieza correcta de una superficie, ni mejoran significativamente la resistencia de la superficie.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Sikaflex® PRO-3 se suministra listo para usar.

- Después de la preparación de sustrato necesaria, inserte un fondo de junta adecuado a la profundidad requerida y aplique la imprimación en caso de ser necesario.
- Inserte la salchicha en la pistola de calafateo y extruya **Sikaflex® PRO-3** en la junta, asegurándose de que entre en contacto total con los lados de la junta y evite que quede aire atrapado.
- El sellador **Sikaflex® PRO-3** debe estar firmemente instalado contra los lados de la junta para asegurar una adhesión adecuada. Se recomienda usar cinta de enmascarar donde se requieren líneas de unión exactas o juntas limpias.
- Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel.
- Use un agente de limpieza/alisado compatible (por ejemplo, **Sika® Tooling Agent N**) para suavizar las superficies de las juntas.
- No utilice productos de limpieza que contengan solventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con **Sika® Remover-208**. Se puede utilizar un solvente convencional. Una vez curado, el material residual solo se puede eliminar mecánicamente. Para limpiar la piel use **Sika® Cleaning Wipes-100**. Se puede utilizar agua y jabón.

LIMITACIONES

- **Sikaflex® PRO-3** se puede sobre-pintar con la mayoría de los sistemas de pintura de revestimiento de fachada convencionales. Sin embargo, las pinturas deben probarse primero para garantizar la compatibilidad mediante la realización de ensayos preliminares (por ejemplo, según el documento técnico de ISO: Capacidad de pintura y compatibilidad de pintura de los sellantes). Los mejores resultados de pintura excesiva se obtienen cuando se permite que el sellador se cure completamente. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Las variaciones de color pueden ocurrir debido a la exposición a sustancias químicas, altas temperaturas y / o radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Sin embargo, un cambio en el color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Antes de usar **Sikaflex® PRO-3** en piedra natural, comuníquese con nuestro Departamento de Servicio Técnico.
- No use **Sikaflex® PRO-3** en sustratos bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en ningún material de construcción que pueda sangrar aceites, plastificantes o disolventes que puedan atacar el sellador.
- No use **Sikaflex® PRO-3** para sellar juntas en y alrededor de piscinas.
- No exponga sin curar **Sikaflex® PRO-3** a productos que contengan alcohol ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

NOTAS

Todos los datos técnicos indicados en esta hoja técnica se basan en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tenga en cuenta que, como resultado de las regulaciones locales específicas, los datos declarados y usos recomendados para este producto, pueden variar de un país a otro. Consulte la hoja técnica local del producto para los datos exactos del producto y usos.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

Hoja De Datos Del Producto
Sikaflex® PRO-3
Marzo 2019, Versión 02.01
02051501000000011

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

SikaflexPRO-3-es-MX-(03-2019)-2-1.pdf